

# 設備に付随する I T 機能の活用による“省人化”と“ヒューマンエラーの削減へ”

『安価なものではない。  
またシステムを理解しないとイケない。  
そこが難しい。しかし元はとれている。』

## 有限会社広陽電業

### <住所>

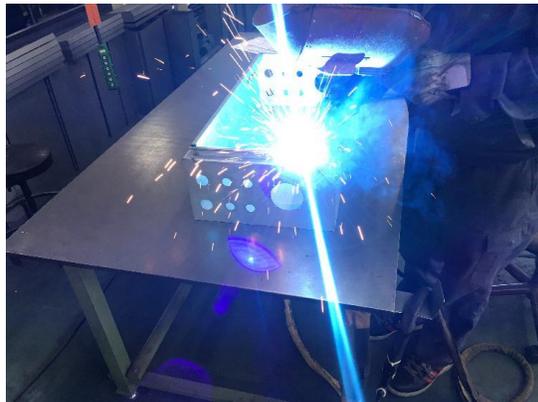
福山市新涯町/井原市芳井町

### <事業概要>

制御盤製造

### <従業員数>

10名



### < I T 活用概要 >

- ・以前は事務所で指示書を作り、現場で指示書の内容（詳細項目等）を加工設備に直接入力していた。
- ・事務所のパソコンと現場の複数設備をネットワーク（LANケーブル）でつなぎ、事務所のパソコンのデータを設備に転送。
- ・ミスの起きやすい工程を人による作業から自動化へ。

### <効果>

- ・現場で図面確認を行え、指示書の作成は不要。指示書の手渡しミス等の単純なヒューマンエラーがなくなる。
- ・設備に寸法等のデータが入っている（パソコンと情報共有）ため、現場での詳細項目の入力が不要。ヒューマンエラーもなくなる。
- ・1名分の省人化が図れた。

### <実施の流れ>

- ・10年以上前から取り組みを開始。
- ・各種設備を同じメーカーに揃えることで、データ連携を簡易に。

### <活用した支援制度>

- ・設備導入においては（国）ものづくり補助金を活用したケースあり。